



PROCESSADOR DE TECIDOS

MODELO PT 05 TS



MANUAL DE PROCEDIMENTO

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br

REV. 02

Conteúdo:

- 1- Descrição do Produto
- 2- Especificações Técnicas do Produto
- 3- Partes do Produto
- 4- Instruções de Instalação e uso do produto
- 5- Limpeza
- 6- Cuidados e Advertências
- 7- Manutenção e possíveis problemas e resoluções
- 8- Garantia
- 9- Simbologia

Parabéns!

Você acaba de adquirir um Produto com Tecnologia Totalmente Nacional. Este produto é fruto de muitos anos de pesquisa e desenvolvimento para que você tenha excelente qualidade no produto adquirido.

Ficamos felizes por você prestigiar a Indústria Nacional que ao longo dos anos vem se dedicando cada vez mais para colocar produtos confiáveis e que atendam as expectativas do Cliente.



Ler este manual antes de realizar qualquer operação do produto.



IMPORTANTE: Todo procedimento realizado pelo processador deve ser acompanhado por um operador devidamente qualificado. A LUPETEC não se responsabiliza por danos ao material processado causado por não acompanhamento ou não atendimento às observações deste manual.

1-) Descrição do Produto:

O PROCESSADOR DE TECIDOS – MODELO PT – 05 TS foi desenvolvido para uso em Laboratório de Anatomia Patológica. É indispensável na preparação automática de amostra de tecido histológico, dentes, ossos e outros materiais.

Acompanha o produto:

- Manual de procedimento
- Certificado de garantia
- 02 cestos de aço inoxidável com capacidade para 70 cassetes cada
- 10 recipientes de vidro para reagentes químicos e 01 de reserva
- 02 canecas de parafina
- 01 nobreak
- 500 cassetes

2-) Especificações Técnicas do Produto:

- **Voltagem:** 100~240 V / 50-60 Hz.
- **Corrente Máxima de Entrada:** 127 V = 2,97 A e 220 V = 1,80 A
- **Potência:** 415 W
- **Fusível:** Ø5x20mm, corrente 10A (127 V e 220 V).

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br

- **Protetor Térmico:** Desarme para alta temperatura quando atinge 100 °C. Desligamento geral do Equipamento. Rearme automático abaixo de 95 °C.
- **Modo de Operação:** Contínuo
- **Proteção Contra Penetração Nociva de Água:** IPX0
- **Capacidade:** 1 litro de reagente ou parafina por Becker e até 70 cassetes por cesto.
- **Controle de Temperatura:** De Temperatura Ambiente até 90°C com variação de até +- 2°C através de Termostato Digital.
- **Diâmetro do Chapéu:** 680 mm
- **Diâmetro Externo Total:** 760 mm
- **Comprimento da Base:** 650 mm
- **Largura da Base:** 460 mm
- **Altura total do Equipamento:** 70 mm
- **Peso Líquido:** 64 Kg
- **Peso Bruto:** 105 Kg
- **Dimensões externas da embalagem:** 910 mm x 910 mm x 970 mm
- **Produto Classe I conforme a IEC 61010**
- **Produto atende a Norma IEC 61010-2010 e a Diretiva 98/37.**

3-) Partes do produto:



4-) Instruções de Uso do Produto:

Leia as instruções para utilizar o equipamento da melhor maneira possível, para uma durabilidade maior do mesmo. Preste muita atenção às precauções que devem ser tomadas durante o manuseio do equipamento.

OBS.: Este produto não requer nenhuma intervenção técnica para sua instalação. Apenas seguir as instruções abaixo:

1. Antes de conectar o Produto na rede elétrica, verifique se a voltagem da Rede é a mesma do Produto.
2. Limpar o Produto conforme determina este manual.

3. Conecte o Nobreak na tomada da Rede Elétrica. O Nobreak é Bivolt e pode ser ligado em 110 Volts ou 220 Volts
4. Conecte o equipamento em uma das Saídas do Nobreak.
5. Ligue a chave geral no painel traseiro do equipamento.



No display do painel frontal aparecerá a seguinte mensagem.



➤ AJUSTE DO RELÓGIO E CALENDÁRIO:

*Se a data e hora não estiverem corretas com a data atual siga o seguinte passo.

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



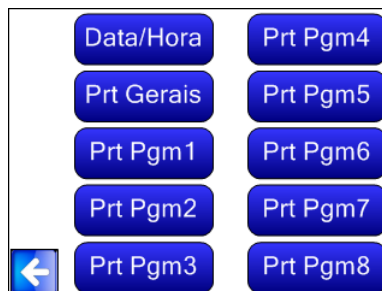
Na Tela abaixo Seleccione Data/Hora



Na Tela abaixo Tecele + ou – e ajuste o Dia, Mês, Ano, Hora e Minuto.



Tecele a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



Tecele a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



➤ PROGRAMAÇÃO DAS TEMPERATURAS DE TRABALHO DAS PARAFINAS:

*Calibre a Temperatura das Canecas de Parafina de Acordo com a Parafina a ser Utilizada e de Acordo com a Temperatura Ambiente de forma que a Parafina fique Liquida e sem "NATA" na superfície.

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



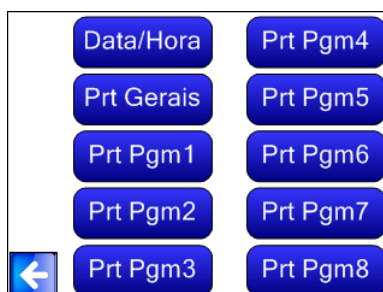
Na Tela abaixo Digite a senha de Fabrica 1234 e Tecele Enter



Senha:

1	2	3
4	5	6
7	8	9
ESC	0	Enter

Na Tela abaixo Seleccione Prt Gerais



Data/Hora	Prt Pgm4	
Prt Gerais	Prt Pgm5	
Prt Pgm1	Prt Pgm6	
Prt Pgm2	Prt Pgm7	
←	Prt Pgm3	Prt Pgm8

Na Tela abaixo Seleccione Tecele + ou – e ajuste a Temperatura Desejada das Canecas T1 e T2



Presets Gerais

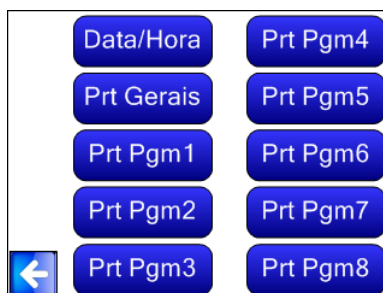
Temp Caneca 1: + -

Temp Caneca 2: + -

OK

←

Tecele a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



Data/Hora	Prt Pgm4	
Prt Gerais	Prt Pgm5	
Prt Pgm1	Prt Pgm6	
Prt Pgm2	Prt Pgm7	
←	Prt Pgm3	Prt Pgm8

Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



➤ PARA EFETUAR UMA PROGRAMAÇÃO DE TRABALHO:

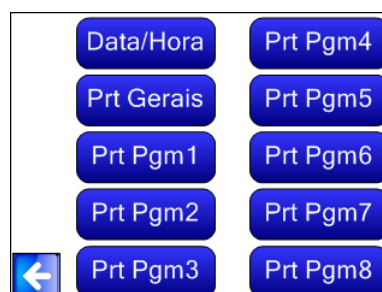
O equipamento sai de fábrica com as seguintes programações:

- *Programa 1: mudanças de banho de 60 minutos
- *Programa 2: mudanças de banho de 30 minutos
- *Programa 3: mudanças de banho de 15 minutos
- *Programa 3: mudanças de banho de 1 minuto

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



Na Tela abaixo Selecione Prt Pgm 1 ou qualquer outro que queira alterar ou fazer nova Programação



Na Tela abaixo Tecla + ou – e ajuste o Tempo de cada Imersão que será feita em função dos reagentes utilizados.

Preset PGM 1

Tempo1: 60 + -

Tempo2: 60 + -

Tempo3: 60 + -

Tempo4: 60 + - →

Tecla a Seta e passe para a tela abaixo

Preset PGM 1

Tempo5: 60 + -

Tempo6: 60 + -

Tempo7: 60 + -

Tempo8: 60 + - →

Tecla a Seta e passe para a tela abaixo

Preset PGM 1

Tempo9: 60 + -

Tempo10: 60 + -

Tempo11: 60 + - →

Tecla a Seta e passe para a tela abaixo

Data/Hora Prt Pgm4

Prt Gerais Prt Pgm5

Prt Pgm1 Prt Pgm6

Prt Pgm2 Prt Pgm7

← Prt Pgm3 Prt Pgm8

Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



➤ COMO CARREGAR OS CESTOS:

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Manual



Na Tela abaixo Tecla Sobe, Desce ou Gira de Acordo com o Movimento Desejado.

Sobe: Irá Levantar o Chapéu para que se Carregue o Cesto para Processamento

Desce: Irá Descer o Chapéu para Imergir o Cesto e se for o caso Iniciar o Processamento

Gira: Irá Girar o Chapéu para Posicionar o Cesto no Local Desejado



Tecla a SETA VOLTAR e aparecerá a tela



➤ COMO INICIAR UMA PROGRAMAÇÃO IMEDIATA:

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



Na Tela abaixo Seleccione o Programa que Será Utilizado



Na Tela abaixo Seleccione se Deseja Iniciar o Programa de Imediato ou com Retardo



Início Imediato

Tecele em INICIO IMEDIATO e o Programa Selecionado será iniciado e aparecerá a tela abaixo



Início em Retardo

Tecla em INICIO RETARDO aparecerá a tela abaixo. Selecione o dia, mês, hora e minuto que você deseja que o Programa Selecionado Inicie



Ini. Ciclo

Dia: 15 + -

Mes: 05 + -

Hora: 14 + -

Min: 45 + -

← OK

Tecla a Tela ok e aparecerá a Tela abaixo indicando qual o Programa selecionado e quando ele irá iniciar

➤ COMO RESSETAR COM OS PARAMETROS DE FABRICA

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Presets



10:55 15/05/2013

Inicia Ciclo Manual Presets

▶ ↕ ⚙

Na Tela abaixo Digite a senha 99 e Tecla Enter



Senha: []

1 2 3

4 5 6

7 8 9

ESC 0 Enter

Na Tela abaixo faça a opção por SIM ou NÃO

Deseja Atualizar Presets
com Valores de Fabrica?

SIM

NAO

Caso opte por sim surgirá a próxima Tela

Preset Atualizados
com Valores de Fabrica

SIM

NAO

Confirmada através da Tecla Sim surgirá a tela abaixo

10:55 15/05/2013

Inicia Ciclo Manual

Presets



➤ COMO ABORTAR UM CICLO EM ANDAMENTO

Na Tela Inicial Pressione a Tecla Inicio Ciclo

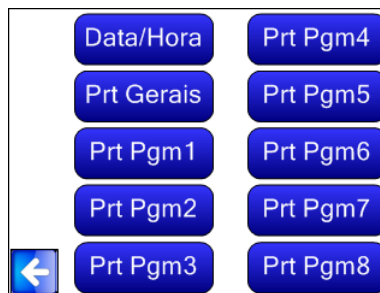
10:55 15/05/2013

Inicia Ciclo Manual

Presets



Na Tela abaixo Selecione o Programa que Será Utilizado



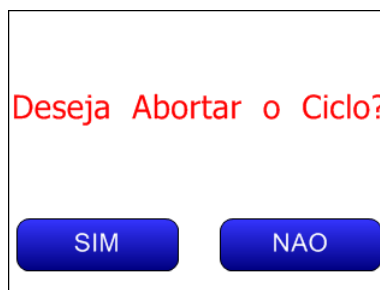
Na Tela abaixo Selecione se Deseja Iniciar o Programa de Imediato ou com Retardo



Na Tela abaixo Surgirá a Tela



Caso opte por abortar o Ciclo tecle ESC e surgirá a seguinte Tela



Confirme teclando SIM e o Ciclo será abortado ou NÃO e o ciclo irá continuar.

5-) Limpeza:

As superfícies do Produto são fáceis de limpar.

Para limpar o Produto é necessário desconectá-lo da rede elétrica e aguardar que o recipiente interno esfrie. Para limpeza do Produto e retirada da Parafina que se deposita na superfície, utilizar um pano macio embebido em Querosene.

Após a limpeza com Querosene, poderá se aplicar com pano úmido e macio, detergente neutro.



Solventes como Xilol e seus derivados não devem ser utilizados para limpeza do produto. Isso poderá causar danos irreparáveis ao Produto!

6-) Cuidados e Advertências:

Leia as instruções de manuseio do produto cuidadosamente e informe-se sobre os detalhes técnicos antes do uso.

- Certifique-se de que o produto e a corrente elétrica do laboratório correspondem, só então conecte o produto na tomada.
- A Cuba do Produto pode ficar muito quente durante o processo, atente-se a possíveis queimaduras.
- Trocar a parafina sempre que necessário.

O produto foi projetado para uso exclusivamente para Processamento de Materiais.

Risco de incêndio!

Combustíveis ou substâncias inflamáveis não devem ser manuseados próximos ao produto!




- O Produto não pode ser utilizado sem Parafina nas Canecas.
- As Canecas de Parafinas tem que estar conectadas e nas Posições Corretas.

- É indispensável o acompanhamento de um técnico de laboratório e/ou responsável durante todo o ciclo de processamento.

- Para qualquer reparo ou manutenção, deverá ser acionada a Rede Autorizada.

7-) Manutenção e Possíveis problemas e resoluções:

- A Cada 15 dias suba o chapéu do equipamento através do sistema manual no painel utilizando a função [1] SOBE, pingue 3 gotas de óleo lubrificante que acompanha o Equipamento na arruela de feltro do tubo central de subida e retorne o chapéu na posição inicial selecionando a função [3] DESCE.
- Para qualquer reparo ou manutenção, o produto deve ser desligado e desconectado da tomada.
- Veja abaixo alguns problemas que podem ocorrer e suas causas e soluções.
- Se acaso o problema não se enquadrar nestes descritivos, favor entrar em contato imediatamente com o nosso setor técnico ver detalhes no final do manual.

Problema	Causa	Solução
Nada acontece quando acionada a chave liga (on).	O cabo de entrada de corrente está conectado corretamente na tomada elétrica?	<p>Checar se o cabo de entrada de corrente está conectado na tomada elétrica e no aparelho.</p> <p>Colocar a chave na posição ON.</p> <p>Verificar se há energia na tomada.</p>
	Verificar se a chave liga-desliga está ligada (ON)	
	Fusível	Retire o fusível do porta fusível e verifique se não está quebrado ou com o filamento interrompido. Recoloque se for o caso por outro de igual valor.
	Parafina não esquenta ou esquenta, mas não Derrete	<p>Fio da Caneca quebrado ou com mau contato.</p> <p>Sensor com Defeito</p> <p>Resistência da Caneca de Parafina com Defeito</p> <p>Acionar a Assistência Técnica Autorizada.</p>
	Erro no Movimento do Motor	<p>Queima do Fusível do Motor de Sobe/Desce ou do Motor de Giro</p> <p>Entre em Contato com nossa AT.</p>
	Queda de Energia Durante a Execução do Programa	Caso a Energia seja restabelecida o Programa irá continuar do Ponto onde parou com um retardo de 3 horas o suficiente para a Parafina derreter e Estabilizar.

8-) **GARANTIA:**

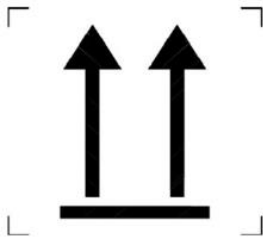
- Os termos da garantia encontram-se anexo a este manual.

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

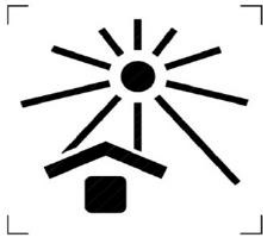
Site: www.lupetec.com.br

9-) **SIMBOLOGIA:**



THIS WAY UP

POSIÇÃO CORRETA PARA TRANSPORTE



KEEP AWAY FROM SUNLIGHT

MANTENHA LONGE DA LUZ SOLAR



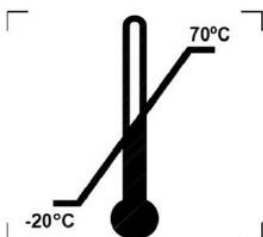
FRAGILE

FRÁGIL



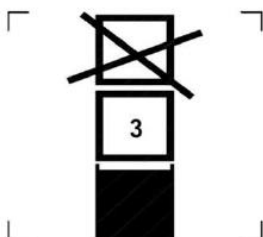
KEEP AWAY FROM RAIN

MANTENHA LONGE DA CHUVA



TEMPERATURE LIMITS

TEMPERATURA TOLERÁVEL



STACKING LIMIT BY NUMBER

EMPILHAMENTO MÁXIMO



PROCESSADOR DE TECIDOSPT 05 TS

Tensão: 100~240V

Potência: 415 W

Frequência: 50/60Hz

Nº série: XXXXX

Data de fabricação: XXXXXX

Validade: Indeterminada

Av. Romualdo Villani, 728 - Jd. Ipanema

São Carlos SP - Fone: (16) 33611125



Data de Fabricação:

Tensão: 100~240V

Número de Série:

Potência: 415 W

Frequência: 50/60Hz

Operação: Contínua

EQUIPAMENTO CLASSE I

IPX0

Resp. Téc.: Luiz Ricardo Martins

CREA-SP: 5060262236



Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br



LUPE INDÚSTRIA TECNOLÓGICA DE PRODUTOS PARA LABORATÓRIO LTDA

Site: www.lupetec.com.br

Avenida Romualdo Villani, 728 – Bairro Jardim Ipanema

São Carlos – São Paulo - Brasil

CEP: 13563-651

Fábrica: +55-16-3361-1125 / +55-16-3372-0357

Departamento comercial: +55-16-3416-4859

Departamento de licitações: +55-16-3416-4857

Assistência Técnica Autorizada: + 55-11-2082-3178 / +55-11-2651-2261

Responsável Técnico: Luiz Ricardo Martins – CREA SP 5060262236

Para maiores informações: +55-11- 2082-3178

Registro Anvisa: 81585500003

Produto não perecível.

Vida útil estimada de 5 anos.

REPRESENTANTE EUROPEU: CINTERQUAL – Soluções de Comercio Internacional, LTDA.

Rua Fran Pacheco, N° 220- 2° Andar.

2900-374 – Setúbal – Portugal

Tel.: +351 265238237

E-mail: cinterqual.Portugal@sapo.pt

Site: www.cinterqual.org e www.cinterqual.com

Lupe Indústria Tecnológica de Equipamentos para Laboratório LTDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA – PRODUTO NACIONAL

Site: www.lupetec.com.br